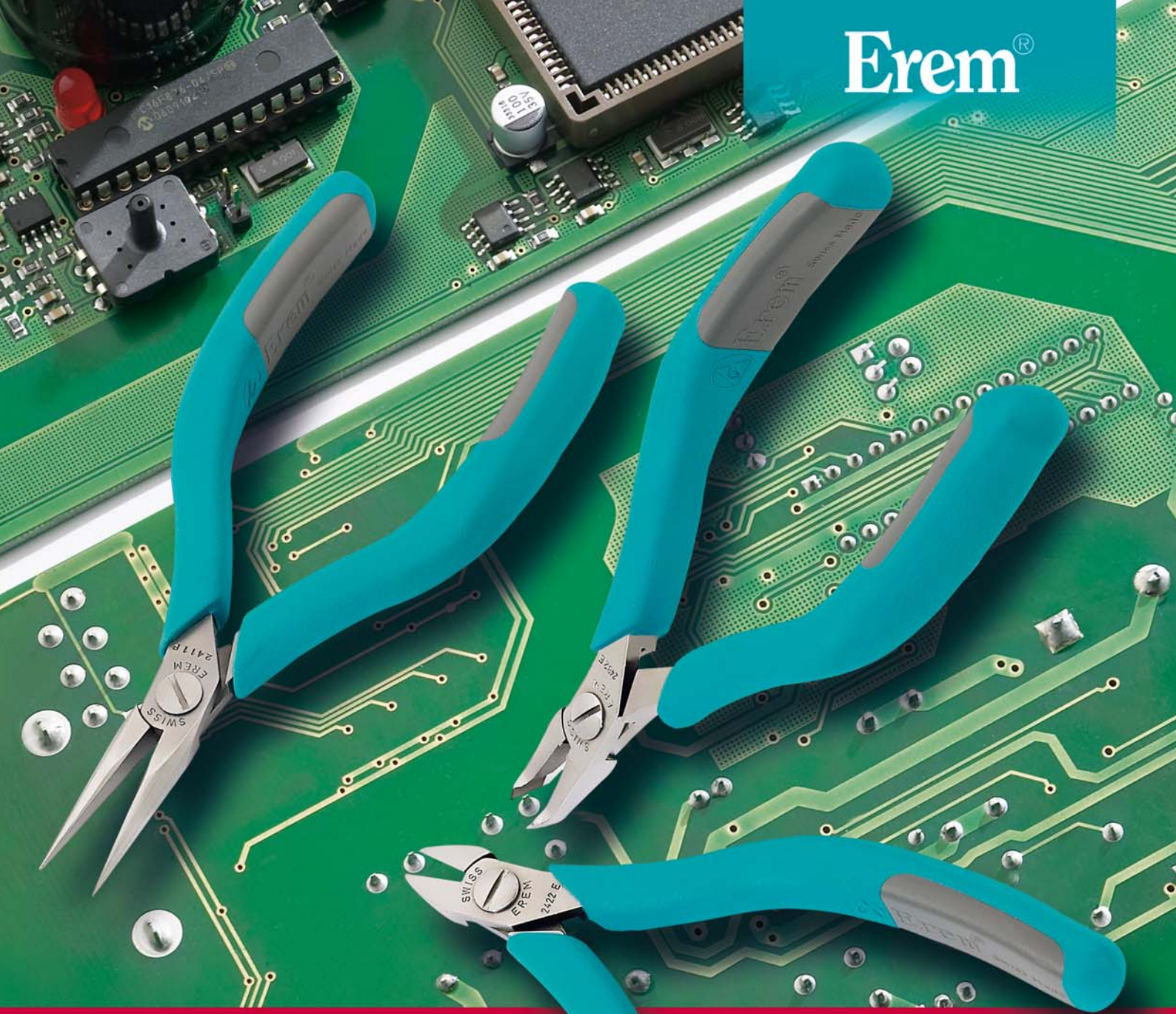
Erem®



2400 MagicSense

Swiss Made

COOPER Hand Tools

Serie 2400 MagicSense

Die Erem Serie 2400 MagicSense überzeugt durch:

Erem Technologie

Erem Schnitt

Erem MagicSense

Erem Service

Qualität und Leistung der Erem Präzisionswerkzeuge sind das Ergebnis von mehr als 30 Jahren Entwicklung und Know-how. Marktentwicklungen inspirieren Erem zu vorausschauenden, innovativen Produkten für die verschiedensten Gebiete in der Elektronik, Luftfahrt, Biologie, Medizin (Mikro-Chirurgie, Operationszubehör, Zahntechnik etc.), Uhrenindustrie oder Telekommunikation.

Weltweit schätzen unsere Kunden die Erem-Kompetenz im Bereich der Elektronik-Zangen und Pinzetten.

Die Elektronik-Zangen der Serie 2400 MagicSense sind das Ergebnis konsequenter Weiterentwicklung unter Berücksichtigung unserer Kundenwünsche: qualitativ hochwertige Verarbeitung, Präzision und Schneidekomfort sind die optimale Kombination für Ihren hohen Anspruch.

Unsichtbare patentierte Erem Magic-Feder

- konstante Federkraft
- garantiert mehr als 1 Million Schneidvorgänge

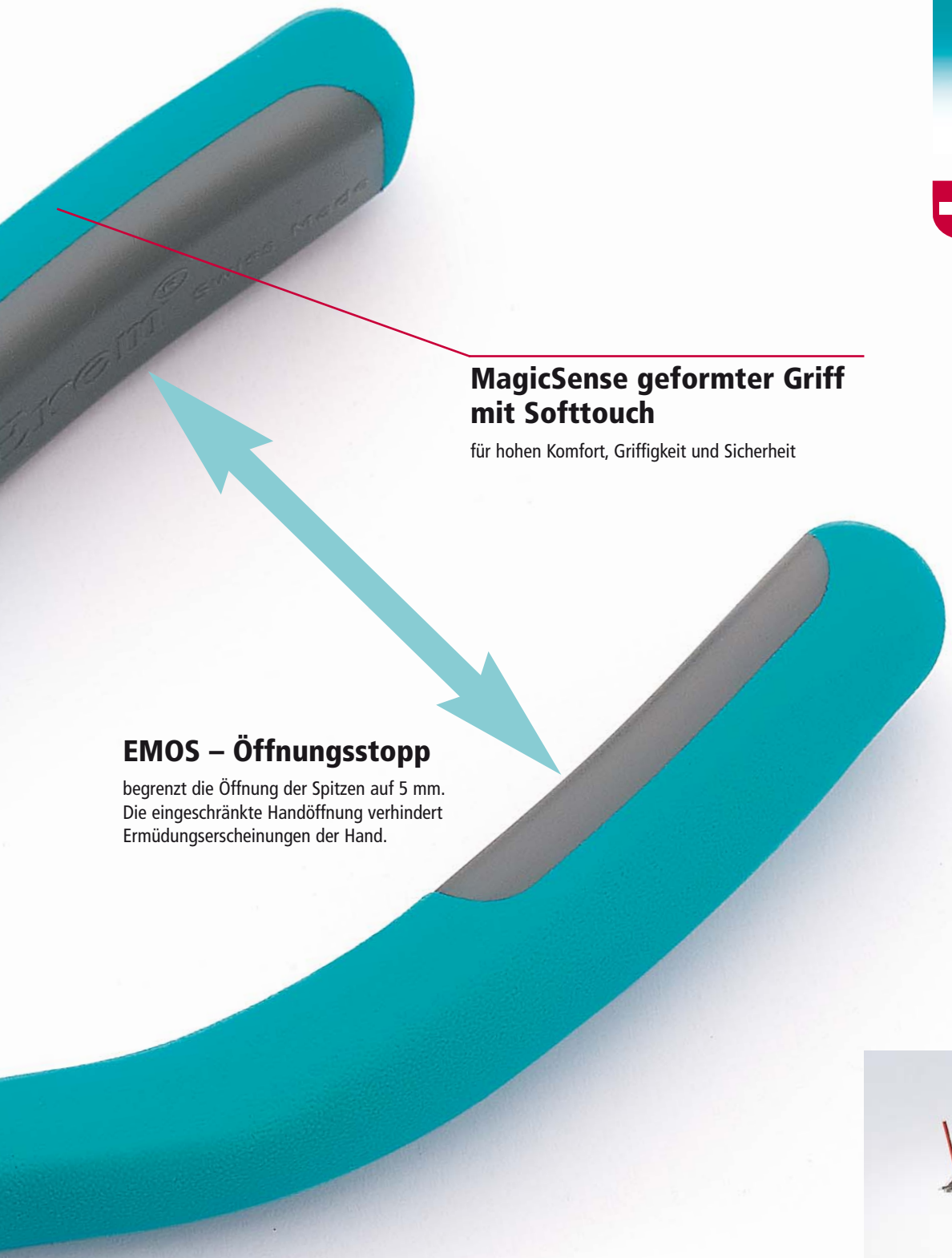
Schraubsystem höchster Präzision

- spielfreier, reibungsloser Bewegungsablauf der Werkzeugschenkel
- glatter Schneidvorgang ohne Überlappen der Schenkel

Erem-Schnitt: spezielle Schneidkante für die gewünschte Schnittform

Erem®

Swiss Made



MagicSense geformter Griff mit Softtouch

für hohen Komfort, Griffigkeit und Sicherheit

EMOS – Öffnungsstopp

begrenzt die Öffnung der Spitzen auf 5 mm. Die eingeschränkte Handöffnung verhindert Ermüdungserscheinungen der Hand.

EGB-sicher

Sicherheitsvorrichtung für Drahtreste
Diese Sicherheitsvorrichtung für Seitenschneider hält Drahtreste nach dem Abschneiden fest. Für folgende Schneider erhältlich: 2412E, 2422E, 2432E, 2477E. Bestellzusatz „W" wie z. B. 2412EW

Induktionsgehärtete Schneiden in Rockwellhärte 63–65 HRc

für eine außergewöhnlich lange Lebensdauer

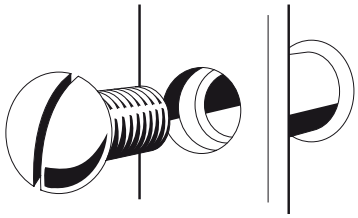
Erem Technologie

Der Stahl
Erem Elektronik-Zangen bestehen aus Blankstahlprofil. Sie sind nicht geschmiedet. Der Spezial-Werkzeugstahl wird mit Hilfe einer einzigartigen Schweizer Verfahrenstechnik gefertigt.

Vorteil:
Das besondere Härteverfahren garantiert eine hohe Beständigkeit.

Die unsichtbare Erem Magic-Feder – patentiert
Das System der Magic-Feder in den Erem Präzisionswerkzeugen ist weltweit einzigartig. Die im Schneidkopf integrierte Magic-Feder bietet eine konstante Öffnungs- und Schließkraft. Der benötigte Kraftaufwand für den Benutzer ist sehr gering. Die Magic-Feder garantiert mehr als 1 Million Schneidvorgänge.

Vorteil:
Die Magic-Feder zeichnet sich durch äußerste Zuverlässigkeit aus. Die Elektronik-Zange ist leicht bedienbar und verhindert schnelle Ermüdungserscheinungen der Hand.



Schraubsystem höchster Präzision
Eine weitere Besonderheit ist das einzigartige selbstblockierende Schraubsystem. Dieses gewährleistet einen spielfreien, reibungslosen Bewegungsablauf der Werkzeugschenkel. Es verhindert ein Verklemmen des Zangenkopfes und bietet einen glatten Schneidvorgang ohne Überlappen der Klingen.

Vorteil:
Präzise und sehr sichere Schnitte.

EMOS – Öffnungsstopp
Das einzigartige System EMOS (**E**rem **M**aximum **O**pening **S**top) begrenzt die Öffnung der Spitzen auf 5 mm. Die eingeschränkte Handöffnung verhindert Ermüdungserscheinungen.

Vorteil:
Komfortables und ermüdungsfreies Arbeiten.

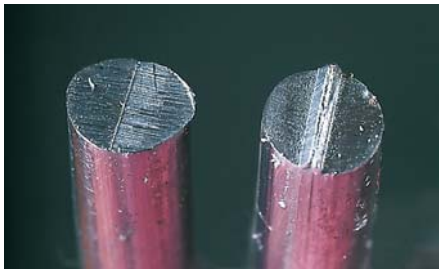
Erem Schnitt

Schnittform
Es gibt drei Arten von Schnittformen, die der Schneider am Drahtrest hinterlässt:

1. Mit Wate (Semi Flush)
Dieser Schnitt hinterlässt eine keilförmige Spitze am Drahtende. Dies hat sich bei Arbeiten bewährt, bei denen die Schnittform keine besondere Rolle spielt.

2. Ohne Wate (Flush)
Dieser Schnitt hinterlässt einen wesentlich kleineren Keil am Drahtende, ohne Reduzierung der Schneidkapazität. Die Schneidkanten sind feiner als bei Schneidern mit Wate, der Kraftaufwand beim Schneiden ist geringer und die Belastung für das Bauteil wird herabgesetzt. Drahtenden mit kleinem Keil verbessern die Verarbeitung von bedrahteten Bauteilen auf Leiterplatten. Garantiert präzise Schnitte auch nach häufigem Gebrauch.

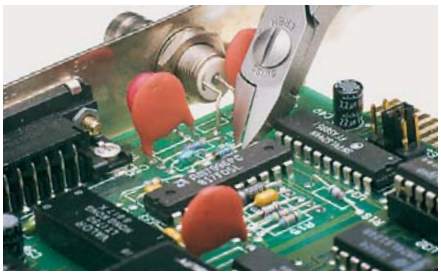
3. Perfekt planer Schnitt (Super Full Flush)
Erem Schneider mit planem Schnitt sind präzise geschliffen und geschärft. Dieser Schnitt liefert absolut plane Drahtenden, Nacharbeiten werden überflüssig. Der Kraftaufwand ist gering, ebenso wie die Schockbelastung der Bauteile. Dieser Schnitt eignet sich **nur** für weiche Drähte bei Anwendungen in der Mikroelektronik, Raumfahrt oder Medizintechnik.

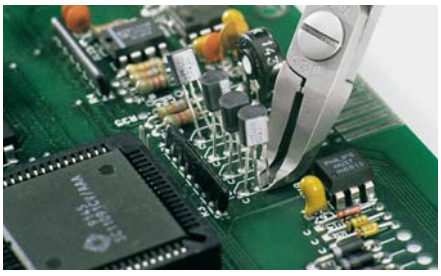


Erem-Schnitt Super Full Flush: perfekter planer Schnitt

Standard-Schnitt „Super Full Flush"

Erem®





MagicSense

Schneidkante

Die Erem Serie 2400 MagicSense zeichnet sich aus durch eine hohe Leichtigkeit, mit der Schnitte gemacht werden. Diesen Vorzug ermöglicht die spezielle Schneidkante. Die Schneidfähigkeit der Kante liegt nicht nur im hinteren Bereich des Schneiders, sondern geht über die gesamte Länge. Dies gewährleistet einen hohen Bedienkomfort.

Rockwell-Härte

Erem Schneider der Serie 2400 MagicSense besitzen einen sehr hohen Härtegrad. Die induktionsgehärteten Schneiden weisen nach der Rockwell Härte-Skala einen Wert von 63–65 HRc auf. Dank der Verwendung eines speziellen Stahls und permanenter Prozesskontrolle erreichen Erem Werkzeuge eine außergewöhnlich hohe Lebensdauer.

Ergonomisch geformte Griffe

Die Griffe für die Serie 2400 MagicSense wurden neu entwickelt. Die Form und das spezielle Material garantieren eine weiche Haptik, Bedienkomfort und Sicherheit. Die MagicSense-Serie liegt optimal in der Hand, der Greifdruck wird gleichmäßig über die ganze Handfläche verteilt, Finger und Daumen finden automatisch die beste Position und Ermüdungserscheinungen der Muskeln sind gering. Die rutschfeste Oberfläche sorgt für gute Griffigkeit. Das Material zeichnet sich durch hohe Widerstandsfähigkeit gegen Schweiß, Wasser, Öl, Chemikalien aus. Bei Bedarf können die Griffe ausgetauscht werden.

Erem Service

Nachschärfen

Erem ist Ihr Servicepartner. Nahezu alle Erem Seiten- und Spitzschneider können, je nach Modell, dreimal für Sie nachgeschärft werden. Diese Serviceleistungen werden kostenfrei angeboten.

Vorteil:
Nach dem Nachschärfen sind die Erem Zangen wie neu.

Ersatzteile

Erem Schneider und Zangen und ihre Bestandteile haben eine Garantie gegen Fabrikationsfehler. Die Magic-Feder und das Schraubsystem sind austauschbar.

EGB-sicher

Seitenschneider und Zangen

Seitenschneider ovaler Kopf

Semi Flush

2412E — Seitenschneider, ovaler Kopf, mit Wate (Semi Flush)
Seitenschneider mit robustem Kopf für den universellen Einsatz.
Hohe Schneidkapazität. Für weiche und dünne Drähte.

Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	A	B	C	D	CU
130	12	11	6	19,2	max. 1,6

Flush

2422E — Seitenschneider, ovaler Kopf, ohne Wate (Flush)
Seitenschneider mit robustem Kopf für den universellen Einsatz. Für weiche und dünne Drähte der mittleren Härte.

Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	A	B	C	D	CU
130	12	11	6	19,2	max. 1,6

Super Full Flush

2432E — Seitenschneider schmal, ovaler Kopf, perfekt planer Schnitt (Super Full Flush)
Nur für weiche Drähte geeignet. Mit rasierklingenscharfem Schnitt.

Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	A	B	C	D	CU
130	12	11	6	19,2	max. 1,3

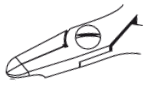
Seitenschneider abgeschrägter Kopf

Flush

2477E — Seitenschneider, abgeschrägter, zugespitzter Kopf, ohne Wate (Flush)
Für Arbeiten an engen, schlecht zugänglichen Stellen.

Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	A	B	C	D	CU
127	9	11	6	16,2	max. 1,3

Spitzschneider gerader Kopf



Flush

2470E — Spitzschneider, gerader, abgeschrägter Kopf, ohne Wate (Flush)
Für horizontales Schneiden und leichteren Zugang an dicht besetzten Stellen.
Spitzschneider zum Schneiden an der äußersten Spitze. Nur für dünne Drähte.

Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	A	B	C	D	CU
140	4,5	11	6	29,3	max. 0,6

Spitzschneider abgewinkelt 30°

Flush

2403E — Spitzschneider, 30°abgewinkelt, ohne Wate (Flush)
Ziemlich breiter und robuster Kopf, aber feiner Schnitt. Spitzschneider für universelle Schneidaufgaben.

Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	A	B	C	D	CU
130	9,3	11	6	19,6	max. 1,3

Flush

2404E — Spitzschneider, 30°abgewinkelt, ohne Wate (Flush)
Ausführung wie 2403E, jedoch mit feinem und abgerundetem Kopf.

Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	A	B	C	D	CU
130	9,3	11	6	19,8	max. 1,2

Spitzschneider abgewinkelt 45°

Flush

2482E	Spitzschneider, 45°abgewinkelt, ohne Wate (Flush) Mittlere Größe. Hervorragend geeignet für Arbeiten an Leiterplatten zum Schneiden von Bauelement DIL usw. Sowohl bei 90° wie auch bei 180° verwendbar.

Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	**A**	**B**	**C**	**D**	**CU**
135	6,2	11	6	26,2	max. 1,0

Flush

2475E	Spitzschneider, 45°abgewinkelt, ohne Wate (Flush) Schmaler Kopf. Für feine Arbeiten an Hybridschaltungen oder Mikrobauteilen sowie an engen, schlecht zugänglichen Stellen.

Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	**A**	**B**	**C**	**D**	**CU**
135	4	11	6	22,4	max. 0,6

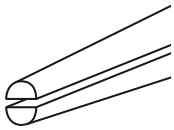
Seitenschneider abgeschrägter Kopf

Flush

2476TX1	Seitenschneider, abgeschrägter Kopf, Wolfram-Hartmetall-Schneiden, ohne Wate (Flush) Schmaler Kopf für perfektes Arbeiten an engen Stellen. Hochpräzisions-Seitenschneider für z. B. rostfreie Drähte, Katheder, Spiralen. Für medizinische Anwendungen geeignet.

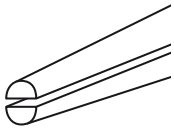
Maße in mm					Schneidfähigkeit: in mm
L	**A**	**B**	**C**	**D**	**Federdraht**
130	11	11	6	18,5	< 0,3

Zangen



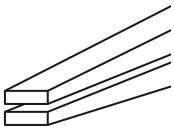
2411P	Nadelhalbrundzange mit sehr präzisen, fein abgerundeten Backen.

Maße in mm						
L	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**G**
146	33,5	11	6	40,5	1	1,2



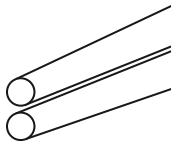
2411PD	Nadelhalbrundzange, Ausführung wie 2411P, jedoch innen geriffelt für sicheres Halten.

Maße in mm						
L	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**G**
146	33,5	11	6	40,5	1	1,2



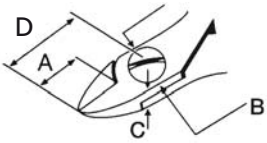
2442P	Flachzange mit feinen Backen. Präzise gearbeitete Kanten z. B. zum Greifen von flachen Werkstücken.

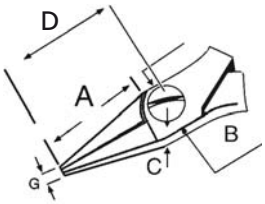
Maße in mm						
L	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**G**
146	33,5	11	6	40,5	3,4	1,2

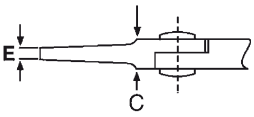


2443P	Rundzange mit sehr präzisen, feinen Backen z. B. zum Biegen von Drähten.

Maße in mm					
L	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**
146	33,5	11	6	40,5	Ø 0,8



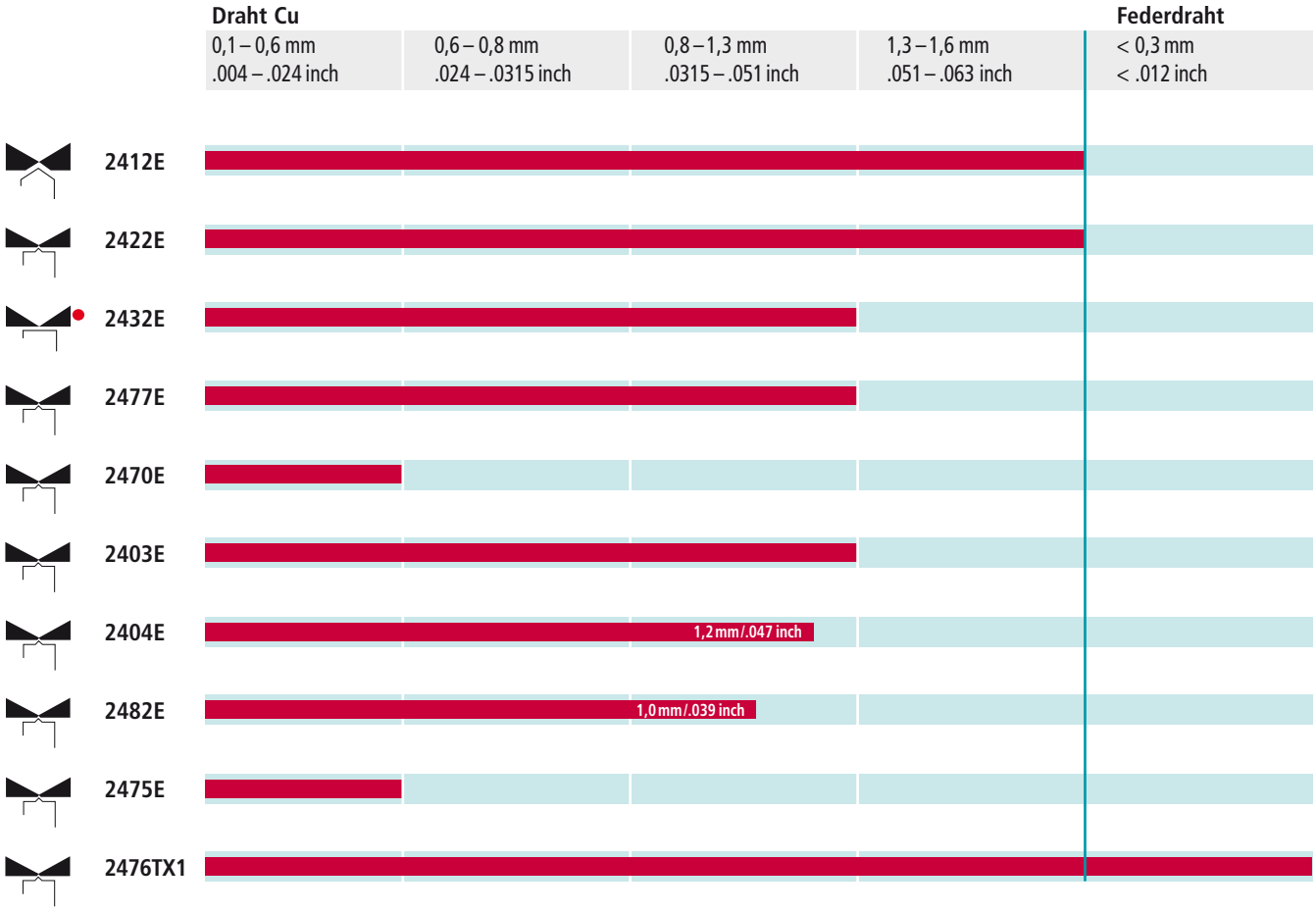




L = Gesamtlänge von Schneider / Zange
A = Backenlänge
B = Kopfbreite
C = Kopfdicke
D = Kopflänge
E = Breite der Spitzen
G = Gesamthöhe der 2 Spitzen

Erem®

Schneidkapazität



COOPER Hand Tools

Campbell® Caulk Master® Crescent® Diamond® Erem® Kahnetics® Lufkin® Nicholson™ Plumb® H.K.Porter® Weller® Wire-Wrap® Wiss® Xcelite®

© 2006, Cooper Industries, Inc.

GERMANY
Cooper Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Tel: (07143) 580-0
Fax: (07143) 580-108

GREAT BRITAIN
Cooper Tools
A Division of Cooper (GB) Ltd.
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY
Tel: (0191) 419 7700
Fax: (0191) 417 9421

FRANCE
Cooper Tools S.A.S.
25 Rue Maurice Chevalier BP 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex
Tel: (01) 60.18.55.40
Fax: (01) 64.40.33.05

ITALY
Cooper Italia S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Tel: (02) 90331 01
Fax: (02) 90394231

SWITZERLAND
Erem S.A.
Rue de la Roselière 8
1400 Yverdon-les-Bains
Tel: (024) 426 12 06
Fax: (024) 425 09 77

www.cooperhandtools.com/europe

005 57 051 00 / 09.06 WAL 5.0